



TDE
Equipment and
Manufacturing

Абразивно-отрезное и шлифовальное оборудование

Каталог продукции



TDE Equipment and Manufacturing

VOKA была основана более 50 лет назад как компания для производства высококачественного оборудования для резки и обдирочно-шлифовальных работ, применяемого в машиностроении и литейном производстве. Как мировой лидер в этой области, мы предлагаем обширный диапазон высокопроизводительного оборудования, которое позволяет решать наиболее сложные задачи. Станки VOKA - продукт TDE Equipment and Manufacturing GmbH, члена TDE Group. Как часть TDE Group, мы продолжаем повышать наши знания и качество обслуживания с целью максимального удовлетворения требований Заказчика. Мы уверены, что наши станки будут служить всю жизнь. Для примера, станки первого поколения, выпущенные 50 лет назад, продолжают работать сегодня.



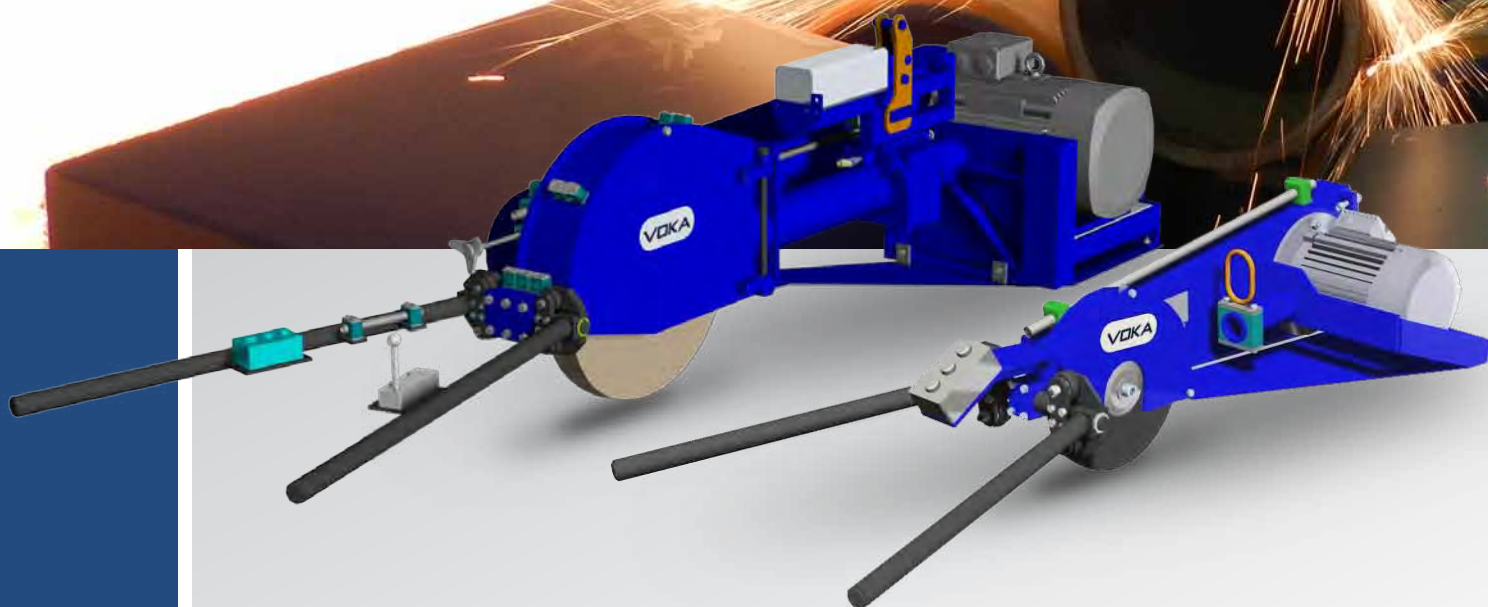
Оборудование для литейного производства

● Станки маятниковые шлифовальные	стр. 4
● Высокопроизводительные обдирочно-шлифовальные станки	стр. 5
● Шлифовальные манипуляторы	стр. 6
● Защитные камеры	стр. 7
● Станки для зачистки и шлифования заготовок круглой формы	стр. 8
● Маятниковые абразивно-отрезные станки	стр. 9
● Абразивно-отрезные машины для литейного производства	стр. 10
● Стационарное абразивно-отрезное оборудование	стр. 11
● Манипуляторы для зачистки отливок	стр. 12
● Зажимные устройства	стр. 13

оборудования для металлообработки

● Оборудование для резки сортовых заготовок	стр. 15
● Высокопроизводительные абразивно-отрезные машины	стр. 16
● Абразивно-отрезные машины для труб	стр. 17
● Машины для абразивной зачистки труб	стр. 18
● Машины для резки и зачистки образцов	стр. 19
● Оборудование для зачистки слитков и сортовых заготовок	стр. 20
● Специальные машины	стр. 21
● Приспособление для отделки и подготовки к отгрузке металла после прокатки (резка, правка, зачистка)	стр. 22

Станки маятниковые шлифовальные



Маятниковые шлифовальные станки серии KPS и ZPS идеально подходят для зачистки средних и крупногабаритных отливок. Благодаря прочной литой конструкции гарантируется непрерывная длительная эксплуатация с незначительными затратами на обслуживание. Привод шлифовального круга осуществляется либо с помощью карданного привода (KPS), либо с помощью зубчатого приводного ремня (ZPS). Все наши маятниковые шлифовальные станки имеют незначительную вибрацию на рычагах управления. С нашей продукцией вы достигните отличных и рентабельных результатов обработки.

В наших станках могут быть реализованы специфические требования Заказчика.

Маятниковые шлифовальные станки с карданным приводом

Тип	Размер шлифовального круга	Мощность привода	Максимальная скорость круга
KPS 304	Ø300/30/30 мм	4 кВт	60м/сек
KPS 407	Ø400/40/40 мм	7,5 кВт	60м/сек
KPS 518	Ø500/50/127 мм	18,5 кВт	60м/сек
KPS 630	Ø600/60/203 мм	30 кВт	60м/сек

Маятниковые шлифовальные станки с приводным зубчатым ремнем

Тип	Размер шлифовального круга	Мощность привода	Максимальная скорость круга
ZPS 304	Ø300/30/30 мм	4 кВт	60м/сек
ZPS 407	Ø400/40/40 мм	7,5 кВт	60м/сек
ZPS 518	Ø500/50/127 мм	18,5 кВт	60м/сек
ZPS 630	Ø600/60/203 мм	30 кВт	60м/сек

Модели ZPS 518 и ZPS 630 могут быть укомплектованы усилителем давления для повышения производительности шлифовальных работ при минимальных затратах физических усилий обслуживающего персонала.

Оборудование для литейного производства

Высокопроизводительные обдирочно-шлифовальные станки



Высокопроизводительные обдирочно-шлифовальные станки VOKA выполнены в современном исполнении, благодаря стабильным и массивным стальным конструкциям, а так же надежным подшипниковым узлам шпинделя, достигается плавная работа с низкой вибрацией под большой нагрузкой. Привод шпинделя имеет автоматическую подачу, 3-ех ступенчатый двойной клиновидный ремень с блокировкой частоты вращения. Наши обдирочно-шлифовальные станки серийно оснащены системой „ROT - VISIER“, для того чтобы гарантировать безопасность при скорости вращения круга до 60 м/с.

Особенности

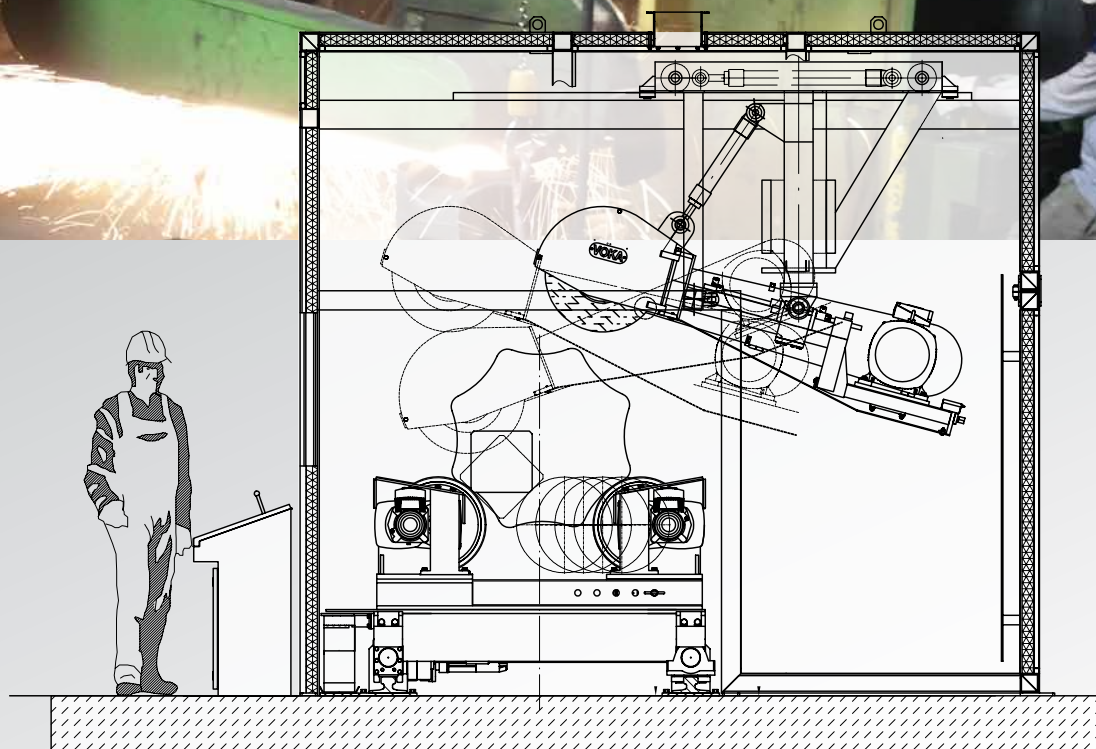
- Легкодоступный ременный привод для быстрой смены скорости и замены ремней
- Подшипниковый узел шпинделя, предназначенный для тяжелых работ
- Быстрая и простая смена шлифовального круга уменьшает время простоя Вашей машины
- Съёмный фильтр на защитном кожухе внутренних деталей
- Надежный ременной привод
- Очень высокая надежность и безопасность операций

Высокопроизводительные обдирочно-шлифовальные станки

Тип	Размер шлифовального круга	Мощность привода	Максимальная скорость круга
HSE 60-600	Ø600/60/203 мм	7,5 - 11 кВт	60 м/сек
HSE 60-600 UF	Ø600/60/203 мм	7,5 кВт	60 м/сек

Станки типа HSE 60-600 UF отличаются постоянной производительностью шлифования и скоростью резки вплоть до смены круга. Скорость вращения шпинделя управляется электронным способом с помощью преобразователя частоты, что обеспечивает постоянную скорость вращения круга 60 м/сек. Кроме того, станки этого типа имеют короткое время до остановки круга после выключения.

Шлифовальные манипуляторы



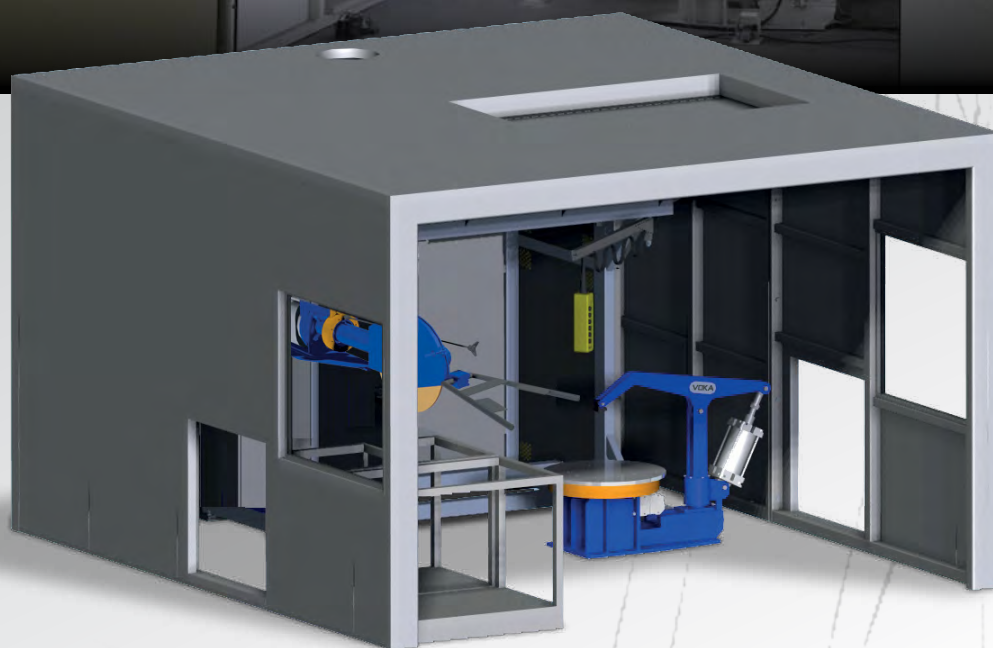
Станки маятникового типа для чистового шлифования с дистанционным управлением фирмы VOKA позволяют выполнять зачистные и шлифовальные операции на поверхности отливок или блоков без физических усилий обслуживающего персонала. Шлифовальный агрегат дистанционно управляется с панели с помощью ручки управления - джойстика. В дополнение, имеется передвижная звукоизоляционная камера для защиты рабочей зоны шлифовального агрегата. Разумеется, помимо этого наши шлифовальные машины стандартных моделей могут изготавливаться в специальном исполнении с гидравлическим приводом перемещений шлифовального круга и автоматическим контролем скорости. Продольное перемещение шлифовального круга составляет 800 мм, поперечное перемещение - 500 мм. Приёмка заготовок может осуществляться со стационарных или передвижных подающих устройств.

Шлифовальные манипуляторы

Тип	Обозначение шлифовального станка	Размер шлифовального круга	Мощность привода	Максимальная скорость круга
SMP 518	ZPS 518	Ø500/50/127 мм	18,5 кВт	60/80 м/сек
SMP 630	ZPS 630	Ø600/60/203 мм	30 кВт	60/80 м/сек

Оборудование для литейного производства

Защитные камеры



Камеры для выполнения зачистных операций разработаны в соответствии с требованиями охраны труда в отношении шума и пыли для всего рабочего пространства. Для уменьшения шума до требуемого уровня стенки камеры оснащены звукоизоляцией. Наверху Камеры имеется монорельс для продольного и поперечного перемещения агрегатов. Камеры легко, без доработки, устанавливаются на любом рабочем месте. Камеры также оснащены фитингами для систем сбора пыли. Мы с удовольствием примем Ваши пожелания и изготовим для Вас защитную камеру идеально отвечающую Вашим требованиям.

Защитные камеры

Тип	Габариты
PK 223	L 2м/ В 2м/ Н 3м
PK 323	L 3м/ В 2м/ Н 3м
PK XXX- S	L Xм/ В Xм/ Н Xм

Станки для зачистки и шлифования заготовок круглой формы



Круглошлифовальные станки за счёт надёжной, простой конструкции и литого основания являются очень надёжными. Идеально подходят для удаления литников и прибылей, очистки от грата на цилиндрических отливках в диапазоне диаметров от 150 - 600 мм или 200 - 400 мм.

Особенности

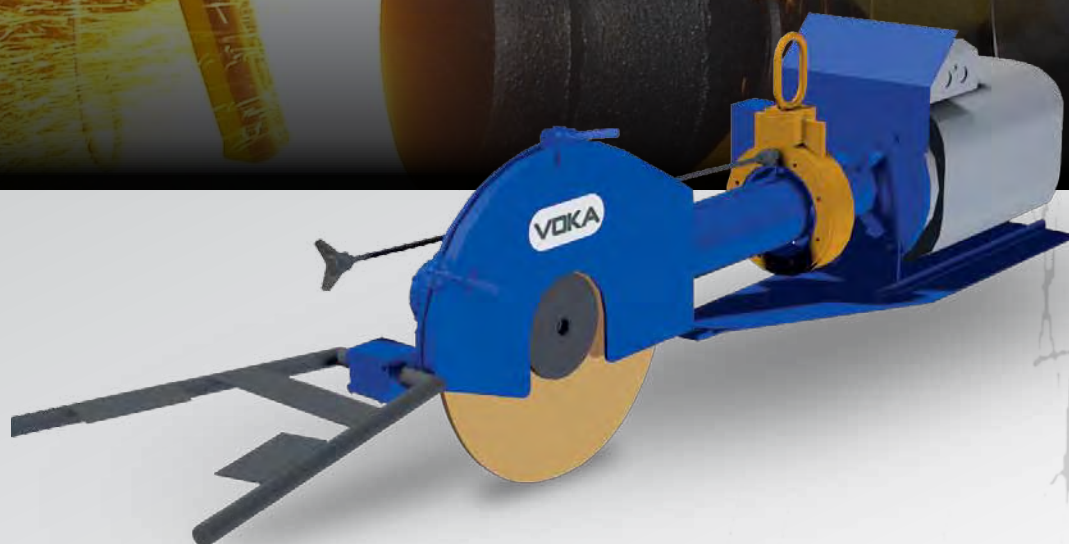
- Максимальный вес заготовки 100 кг
- Тормозные диски
- Детали сцепления
- Тормозные барабаны и другие осесимметричные детали

Станки для зачистки и шлифования заготовок круглой формы

Тип	Размер шлифовального круга	Мощность привода	Максимальная скорость круга
RSM 622	Ø600 мм	22 кВт	45 м/сек
RSM 630- RT	Ø600 мм	30 кВт	45 м/сек

Оборудование для литейного производства

Маятниковые абразивно-отрезные станки



Отрезные станки с маятниковой подачей для удаления литников и прибылей отливок дают возможности универсального рационального применения. Подвижная подвеска позволяет производить обработку в различных плоскостях без передвижения заготовки. Проверенная система карданных валов VOKA или зубчато-ременная передача делает привод высокэффективным. Как и для всех наших станков, имеется возможность адаптировать установку под Ваши нужды.

Маятниковые абразивно-отрезные станки с карданным приводом

Тип	Размер шлифовального круга	Мощность привода	Максимальный диаметр реза	Максимальная скорость круга
KPT 304	Ø300/4/30 мм	4 кВт	Ø50 мм	80 м/сек
KPT 411	Ø400/4/60 мм	11 кВт	Ø80 мм	80 м/сек
KPT 518	Ø500/5/60 мм	18,5 кВт	Ø100 мм	80 м/сек
KPT 637	Ø600/6/60 мм	37 кВт	Ø120мм	80 м/сек

Маятниковые абразивно-отрезные станки с приводным зубчатым ремнем

Тип	Размер шлифовального круга	Мощность привода	Максимальный диаметр реза	Максимальная скорость круга
ZPT 304	Ø300/4/30 мм	4 кВт	Ø50 мм	80 м/сек
ZPT 407	Ø400/4/40 мм	7,5 кВт	Ø80 мм	80 м/сек
ZPT 518	Ø500/5/40 мм	18,5 кВт	Ø100 мм	80 м/сек
ZPT 637	Ø600/6/60 мм	37 кВт	Ø120мм	80 м/сек

Абразивно-отрезные машины для литейного производства



Абразивно-отрезные машины для литейного производства типа GTE - идеальный компромисс между ручными отрезными станками с маятниковой подачей и стационарным отрезным оборудованием. Станки могут быть легко установлена без принятия специальных мер в любом месте. Позиционирование положения отрезного круга относительно литой заготовки легко осуществляется вручную. Вертикальное (200 мм) и поперечное перемещение отрезного круга (500-600 мм) легко управляется ручкой машины. Прочный корпус установки образует камеру и надежно защищает от искр, оснащён фитингами для системы удаления пыли. Настройка машины осуществляется под ваши потребности на основании нашего опыта.

- Абразивно-отрезной узел на поворотном универсальном шарнире
- Точная отрезка без припусков исключает дорогостоящую ручную доработку
- Карданный вал или зубчатый ремень для привода отрезного круга
- Вращающийся силовой стол и пневматические тиски для установки и фиксации литой заготовки

Абразивно-отрезные машины для литейного производства с карданным приводом

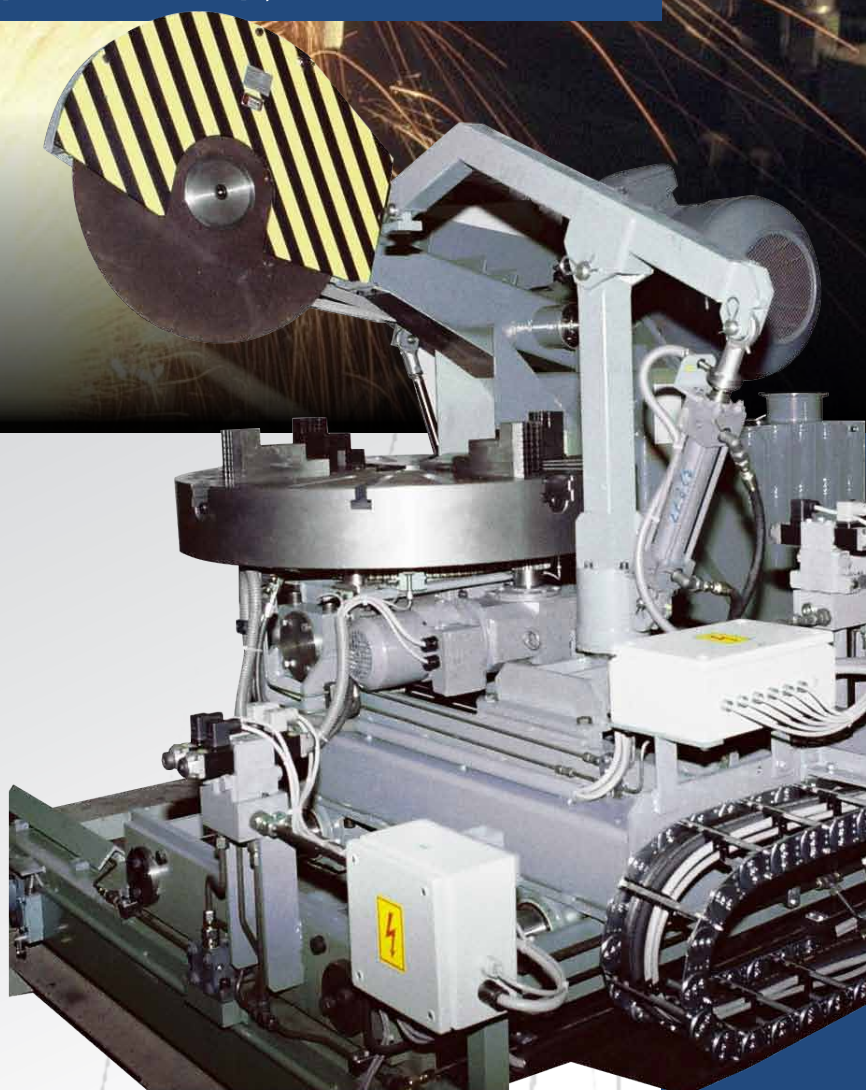
Тип	Обозначение шлифовального станка	Размер шлифовального круга	Мощность привода	Максимальный диаметр реза	Скорость круга
GTE 518- KA	KPT 518	Ø500/5/60мм	18,5 кВт	Ø100 мм	80 м/сек
GTE 637- KA	KPT 637	Ø600/6/60 мм	37 кВт	Ø120 мм	80 м/сек

Абразивно-отрезные машины для литейного производства с приводным зубчатым

Тип	Обозначение шлифовального станка	Размер шлифовального круга	Мощность привода	Максимальный диаметр реза	Скорость круга
GTE 518- ZA	ZPT 518	Ø500/5/40 мм	18,5 кВт	Ø100 мм	80 м/сек
GTE 530- ZA	ZPT 530	Ø500/5/40 мм	30 кВт	Ø100 мм	80 м/сек
GTE 637- ZA	ZPT 637	Ø600/6/60 мм	37 кВт	Ø120 мм	80 м/сек
GTE 645- ZA	ZPT 645	Ø600/6/60 мм	45 кВт	Ø140 мм	80 м/сек

Оборудование для литейного производства

Стационарное абразивно-отрезное оборудование



Стационарное абразивно-отрезное оборудование типа GTM оптимизировано для отрезки литников и прибылей на серийных отливках. Наша модульная система позволяет легко адаптироваться к решению различных проблем.

- Использование специальных столов и механизмов подачи заготовок
- Герметичные камеры от шума и пыли
- Для дисков свыше Ø800 мм гидравлический привод с автоматизированным регулятором оборотов.

Стационарные абразивно-отрезные станки с электрическим приводом

Тип	Размер шлифовального круга	Мощность привода	Максимальный диаметр реза	Скорость круга
GTM 655	Ø600/6/100 мм	55 кВт	Ø140 мм	80 м/сек

Стационарные абразивно-отрезные станки с гидравлическим приводом

Тип	Размер шлифовального круга	Мощность привода	Максимальный диаметр реза	Скорость круга
GTM 890	Ø800/8/80 мм	90 кВт	Ø200 мм	80 м/сек
GTM 1100	Ø1000/10/127 мм	110 кВт	Ø230 мм	80 м/сек

Манипуляторы для зачистки отливок



Манипуляторы для зачистки и отливок типа GPM дают Вам возможность фиксировать, поворачивать и позиционировать отливки во время процесса. Прочное основание позволяет обрабатывать заготовки весом до 500 кг. Двигатель механизма поворота и опрокидывания управляется педалью. Гидравлическая фиксация деталей гарантирует высокую надежность.



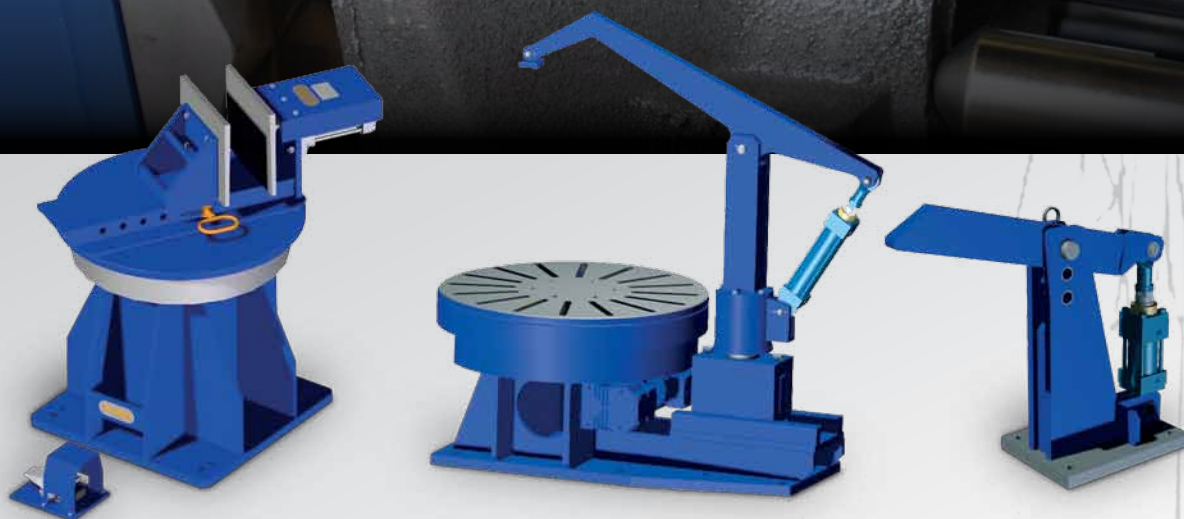
Манипуляторы для зачистки отливок

Тип	Максимальный вес заготовки
GPM 200	до 200 кг
GPM 500	до 500 кг



Оборудование для литейного производства

Зажимные устройства



Для фиксации отливок мы предлагаем различные приспособления, которые можно модифицировать в соответствии с Вашими требованиями

Зажимной стол для фиксации заготовок

- Поворотная плита стола
- Пневматические/гидравлические зажимные тиски

Плоские зажимные тиски

PSS 1
HSS 6

- особенно подходит для заготовок с неровными поверхностями

Рычажная передача от пневмоцилиндра к зажимному устройству

- Простой, функциональный зажим
- Возможны специальные решения для зажима литых заготовок полученных в многоместных формах

Абразивно-отрезные станки

Абразивно-отрезные станки используются с высокой экономической эффективностью в высокопроизводительных процессах производства и обработки стальной продукции. Особенно возросло использование горячей резки из-за преимуществ ее использования в диапазоне температур 700 -1000 °С. Материал разрезается сразу же после процесса производства (ковки, прокатки) на требуемые длины.

Высокий технический уровень наших машин достигается за счет применения абразивно-отрезных кругов с гидромоторами и творческой работы нашей команды инженеров. Наши машины характеризуются высоким уровнем качества, технологичностью, прочностью конструкции, простой и безопасной эксплуатацией, а также высокой эффективностью процессов шлифования и резки.

Определяющими параметрами абразивной резки для сокращения энергетических расходов являются:

Маленькая область контакта и угол установки абразивного диска приводят к существенному сокращению требуемой мощности привода.

Вследствие гладкой поверхности, получаемой в результате абразивной резки, нет необходимости в последующей обработке. Результатом этого является экономия энергозатрат и времени выполнения операций, что обеспечивает экономическое преимущество.

Преимущества:

- Короткое время реза
- Продолжительное время эксплуатации круга
- Экономия энергии
- Хорошее качество поверхности
- Без образования заусенцев и задиров

Наши станки позволяют резать:

- расположенные в ряд заготовки
- Трубы
- Образцы для испытаний
- Сортовые заготовки

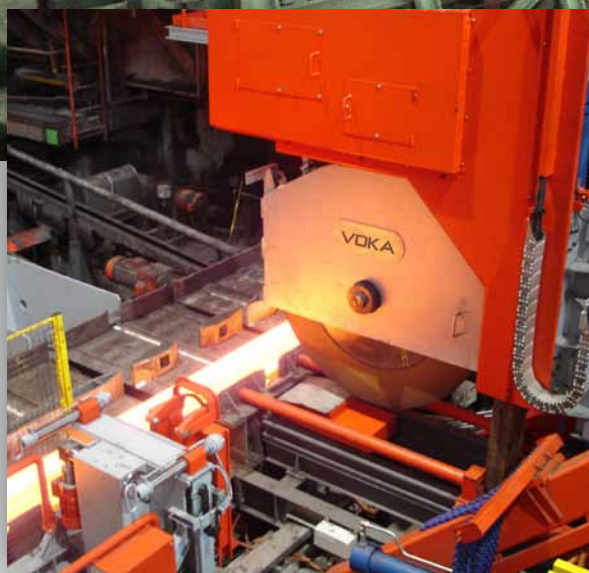
Технология абразивной резки и зачистки используется там, где разделка сплавов и высокопрочных сталей обычными методами, например распиливанием или газовой резкой, являются неэкономичными. Наши машины используются в производстве стали, металлообработке. Для различных моделей отрезных станков мы сконструируем и поставим Вам камеры для защиты от шума и пыли, экстракторы и регулировочные приспособления.

Регулировочные приспособления

- Рольганги
- Фиксаторы
- Оборудование для установки съёма

Оборудования для металлообработки

Оборудование для резки сортовых заготовок



Наши высокопроизводительные машины для холодной или горячей резки используются во всем мире: в прокатном и кузнечном производстве, для резки легированных и высоколегированных сталей. VOKA создала машины для отрезных кругов диаметром до 1850 мм.

Оборудование с электрическим приводом для резки сортовых заготовок

Тип	Размер шлифовального круга	Мощность привода	Максимальный диаметр реза	Скорость круга
TM 645	Ø600 мм	45 кВт	Ø140 мм	80 м/сек
TM 675	Ø600 мм	75 кВт	Ø140 мм	80 м/сек
TM 875	Ø800 мм	75 кВт	Ø200 мм	80 м/сек
TM 8110	Ø800 мм	110 кВт	Ø200 мм	80 м/сек

Оборудование с гидравлическим приводом для резки сортовых заготовок

Тип	Размер шлифовального круга	Мощность привода	Максимальный диаметр реза	Скорость круга
TM 675- HY	Ø600 мм	75 кВт	Ø140 мм	80 м/сек
TM 8160- HY	Ø800 мм	160 кВт	Ø200 мм	80-100 м/сек
TM 10200- HY	Ø1000 мм	200 кВт	Ø250 мм	80-100 м/сек
TM 12250- HY	Ø1250 мм	250 кВт	Ø300 мм	80-100 м/сек
HTM 1850/ 250- HY	Ø1850 мм	250 кВт	Ø400 мм	80-100 м/сек

Высокопроизводительные абразивно-отрезные машины



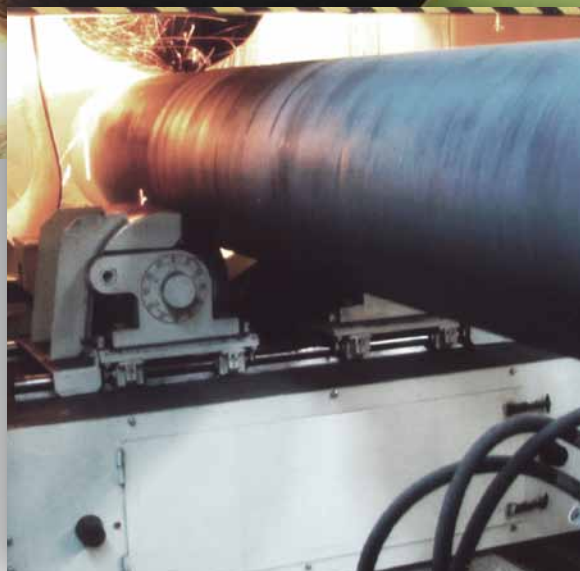
Мы разработали наши высокопроизводительные отрезные машины для резки прутков, квадратных профилей, изготовленных из различных материалов, в том числе и высоколегированных сталей. Этот тип машин был разработан преимущественно для использования в металлургической промышленности для поперечной резки мало- и среднеразмерных полос и профилей. Узел резки оборудован защищённым прямым приводом, что позволяет исключить потери при передаче.

Высокопроизводительные абразивно-отрезные машины с электрическим приводом

Тип	Размер шлифовального круга	Мощность привода	Максимальный диаметр реза	Скорость круга
W 522- ZA	Ø500 мм	22 кВт	Ø100 мм	80 м/сек
W 537- ZA	Ø500 мм	37 кВт	Ø100 мм	80 м/сек
W 622- S	Ø600 мм	22 кВт	Ø140 мм	80 м/сек
W 637- ZA	Ø600 мм	37 кВт	Ø140 мм	80 м/сек
W 645- ZA	Ø600 мм	45 кВт	Ø140 мм	80 м/сек

Оборудования для металлообработки

Абразивно-отрезные машины для труб



В самых различных областях, например для химической или нефтяной промышленности, нужны трубы из высокопрочных материалов. Мы разработали установку для экономичной резки труб во вращающихся узлах. Трубы находятся на валках и вращаются, затем подводится круг с регулируемой системой подачи. Эта процедура обеспечивает оптимальное использование отрезного диска и получение гладкой, без заусенцев и задиров, поверхности резания. Мы предлагаем машины для труб практически любого диаметра.

Абразивно-отрезные машины с электрическим приводом для труб

Тип	Размер шлифовального круга	Мощность привода	Скорость круга
RTM 637- ZA	Ø600 мм	37 кВт	80 м/сек

Абразивно-отрезные машины с гидравлическим приводом для труб

Тип	Размер шлифовального круга	Мощность привода	Скорость круга
RTM 875- HY	Ø800 мм	75 кВт	80-100 м/сек
RTM 10160- HY	Ø1000 мм	160 кВт	80-100 м/сек
RTM 1250- HY	Ø1250 мм	250 кВт	80-100 м/сек

Машины для абразивной зачистки труб



Наши станки для зачистки идеально подходят для предварительной обработки катаных, кованных и тянутых толстостенных труб. Получаемая поверхность является предварительной для последующей обработки резанием

Для труб длиной до 12 м и диаметром от 200 мм

Машины для абразивной зачистки труб

Тип	Размер шлифовального круга	Мощность привода	скорость круга
ARSM	Ø500 мм	30 кВт	60 м/сек



Оборудования для металлообработки

Машины для резки и зачистки образцов



Постоянно растущий спрос на контроль качества и испытания материалов требуют рациональных процессов для подготовки образцов. При производстве крупногабаритных поковок, коленчатых валов, частей контейнеров, гидроблоков для взятия проб нерационально использовать традиционные методы (сверление, распиливание). Наши специально разработанные универсальные машины для этих целей позволяют выполнять резку как в вертикальном, так и в горизонтальном направлениях. Разрез происходит с регулированием размеров, обеспечивая оптимальное качество материала. Подвижные детали привода поворотного стола используются для позиционирования заготовки.

Машины для резки и зачистки образцов

Тип	Размер шлифовального круга	Мощность привода	Скорость круга
UTM 600/50- S	Ø600 мм	45 кВт	80 м/сек
UTM 1000/160	Ø1000 мм	160 кВт	80 м/сек
PTM 418- Za	Ø400 мм	18,5 кВт	80 м/сек

Оборудование для зачистки слитков и сортовых заготовок



Машины VOKA предназначены для зачистки слитков и сортовых заготовок, подходят для снятия слоя оксида с литых или кованных блоков. Машины фирмы VOKA используются как для ручной так и для частично автоматизированной зачистки плоских поверхностей, а также ручного шлифования для удаления дефектов на поверхности круглых, прямоугольных и многоугольных блоков. В зависимости от формы заготовок, возможны различные механизмы подачи. Для заготовок с плоскими поверхностями используются специальные цепные механизмы подачи. Заготовки круглой формы обрабатываются с вращением. Стандартный диаметр шлифовального диска составляет 600 мм. Процесс зачистки осуществляется с помощью дистанционного управления или автоматически.

Оборудование для зачистки сортовых заготовок

Тип	Размер шлифовального круга	Мощность привода	Скорость круга
SMP 75- HY	Ø600 мм	75 кВт	60 м/сек
ASM 600/160- HY	Ø600 мм	160 кВт	60 м/сек

Оборудование для зачистки слитков

Тип	Размер шлифовального круга	Мощность привода	Скорость круга
GPL 630	Ø600 мм	30 кВт	60 м/сек
ASM 600/200- HY	Ø600 мм	200 кВт	60 м/сек

Оборудования для металлообработки

Специальные машины



На основе нашей обширной номенклатуры мы в состоянии разработать и изготовить оборудование для резки и зачистки ориентированное на потребности Заказчика. Каждая из наших машин будет построена динамичной и новаторской командой инженеров и адаптирована согласно вашим потребностям. Используя наш многолетний международный опыт мы предлагаем комплексные решения для оптимизации Ваших производственных процессов.

- Машины для зачистки изложниц
- Машины для зачистки и шлифовки листовых заготовок
- машины для отрезки отливок при процессе непрерывного литья
- Машины для профильной резки

Приспособление для отделки и подготовки к отгрузке металла после прокатки (резка, правка, зачистка)



К каждой из наших машин мы можем поставлять Вам подходящие расходные материалы. При монтаже наших устройств не ограничены условия по регулировке. Требования к нагрузке наших рольгангов, ступеней для материалов, сортировочных устройств, устройств связки длинномеров свободно выбираются по Вашей необходимости.

- Рольганги
- Места для хранения материалов
- Сортировочные устройства
- Устройства для позиционирования по длине



Оборудования для металлообработки

Более более чем пятидесятилетний опыт
Высшее качество
Наилучшая эффективность
Оптимальные условия труда

VOKA®
by TDE Group

TDE Energy Services

ТДИ Энерджи Сервисес

ул. Молодогвардейская 204, 24
443001, Самара, Россия

Тел/Факс: +7(846)2673611

office@tde-group.com
www.tde-group.com



TDE Equipment and Manufacturing GmbH

Edling - Seizerstrasse 2
8793-Trofaiach / Austria

UID: ATU29848608

Tel: +43 3847/ 2365
Fax: +43 3847/ 2365 - 20

office@tde-group.com
www.tde-group.com



TDE Group GmbH

Langgasse 9
8700-Leoben / Austria

UID: ATU63868345

Tel: +43 3842/ 48481 - 10
Fax: +43 3842/ 48481 - 19

office@tde-group.com
www.tde-group.com